

IŞINIM (RADYASYON) TERMOMETRİ

Sevilay Uğur, Seda Oğuz

TÜBİTAK, Ulusal Metroloji Enstitüsü (UME)

ÖZET

Yoğun durumdaki maddeler (katı veya sıvı) sıcaklıklarını nedeniyle sürekli spektruma sahip termal radyasyon yayırlar. Yayınlanan spektrumun karakteristiği cismin yapıldığı maddeden hemen hemen bağımsız, fakat büyük oranda cismin sıcaklığına bağlıdır.

Evrensel karakterde bir cisim vardır ki üzerine düşen bütün radyasyonu soğurur. Termal denge durumunda bu cisimden yayılan termal radyasyon da evrensel karakterdedir. Bu cisimlere siyah cisim denir. Planck, siyah cisimden yayılan radyasyonun spektral dağılımını aşağıdaki eşitlikle tanımlanmıştır.

$$L_\lambda = c_{1L} / \lambda^5 [\exp(c_2 / \lambda \cdot T) - 1]$$

Spektral ışuma (L_λ), bir cisimden birim alanda, birim dalga boyunda, birim katı açıda yayınlanan enerji miktarının ölçüsüdür.

Planck kanunu ideal termal radyasyonu tanımlar. Bütün gerçek cisimler ise belli bir T sıcaklığında, siyah cismin yaydığı radyasyon yoğunluğunun sadece bir kısmını yayarlar. Yayınlanan bu radyasyon yoğunluğunun maksimum radyasyon yoğunluğuna oranı emissivite olarak tanımlanır. Planck kanununda siyah cisim kaynaklarının emissivite değeri 1 olarak kabul edilir. Gerçek yüzeylerin emissivite değerleri ise 0 ile 1 arasında değişir.

Bu şekilde gerçek sıcaklığı ve emissivitesi ne olursa olsun bir cisimden gelen termal radyasyona Planck kanunu uygulanarak bir sıcaklık tayini yapılabilir. Bu sıcaklık radyasyon (ışma) sıcaklığı olarak bilinir.

1. GİRİŞ

Radyasyon termometri bir yüzeyden gelen ışının enerjisi kullanılarak bir cismin sıcaklığının, uzaktan ölçülmesi tekniğidir. Hareketli cisimlerin, tehlikeli ortamların veya uzaktaki cisimlerin sıcaklıkları, hızla değişen veya çok yüksek sıcaklıklar fiziksel dokunma olmadığı için bu teknikle ölçülebilir.

2. TEORİK ALTYAPI

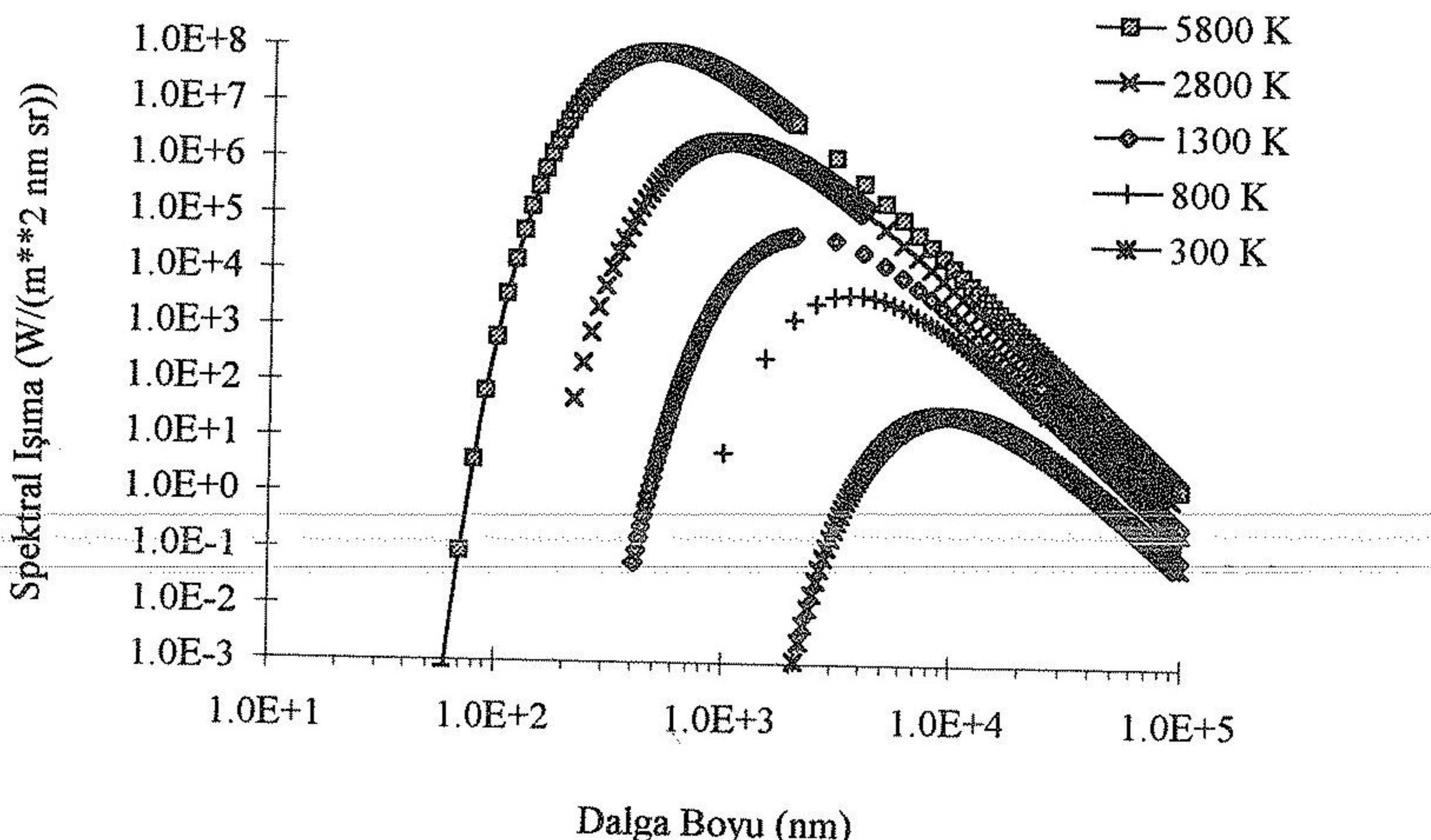
2.1 Isıl İşinim ve Planck Kanunu

Bütün cisimler atomlarının ısıl hareketleri nedeniyle enerji yayarlar. Cismin sıcaklığı nedeniyle yayılan bu enerji ısıl ışınım olarak adlandırılır. Bütün cisimler çevrelerine ısıl ışınım verirler ve çevrelerinden gelen ısıl ışınımı soğururlar. Yoğun haldeki maddelerin (katı veya sıvı) yaydıkları ışınım, spektrumda süreklilik gösterir. Bu spektrumun ayrıntıları maddeden bağımsız ve tamamıyla cismin sıcaklığına bağlıdır.

Genelde ise sıcak bir cisim tarafından yayılan ışıl ışınım spektrumunun ayrıntıları cismin yapısına belli ölçüde bağlıdır. Fakat bir çeşit cisim vardır ki yaydığı ışıl ışınım evrensel karakterdedir. Bu cisimler siyah cisim olarak adlandırılır ve yapılarından bağımsız olarak aynı sıcaklıkta aynı spektruma sahip ışıl ışınım yayarlar. Siyah cisim tarafından yayılan spektrum aşağıdaki özelliklere sahiptir.

- Uzun dalga boylarında yayılan ışınım azdır.
 - Kısa dalga boylarına doğru gidildikçe yayılan ışınım hızlı bir şekilde artar
 - Her sıcaklıkta ışınımının en yüksek olduğu belli bir dalga boyu vardır.
 - Bu en yüksek noktaya ulaşılan dalga boylarından daha kısa dalga boylarına gidildikçe ışınım çok hızlı bir şekilde azalır.
 - En yüksek ışınımının olduğu dalga boyu sıcaklık arttıkça daha kısa dalga boylarına doğru kayar.
 - Bütün dalga boylarında yayılan ışınım sıcaklık arttıkça artar.

Bu özellikler şekil 1. de görülmektedir.



Şekil 1. Farklı sıcaklıklarda siyah cisim spektrumu

Eğer bir oyuk varsayarsak ve bu oyuk dışarıya küçük bir delikle açılıyorsa delikten içeriye giren ışınım yansırak oyuğun duvarlarına çarpacak ve eninde sonunda soğurulacaktır. Eğer deligin alanı oyuk iç alanına oranla çok küçük ise oyuğa gelen ışınımın ihmali edilebilir. Bir kısmı ise delikten yansımalar nedeniyle kaçacaktır. Fakat temel olarak oyuğa gelen bütün ışınım soğurulacaktır.

Şimdi oyuğun çeperlerinin her yerde aynı olacak şekilde, T sıcaklığına ısitildiğini varsayıyalım. O zaman çeperler, bütün oyuğu dolduran bir ışınım yaymaya başlayacaktır. Bu ışınımın küçük bir parçası delikten dışarı çıkacak, böylece delik ısil ışınım kaynağı olarak davranışacaktır. Delik, siyah cisim ışınımının özelliklerine sahip olduğu için delikten yayılan ışınım siyah cisim spektrumuna sahiptir.

İşinim sıcaklığı tanımlarında ve ölçümlerinde kullanılan nicelik *Spektral İşıma*'dır. Spektral ısıma mutlak T sıcaklığında, $d\lambda$ dalga boyu aralığında, birim zamanda, birim katı açıda kaynağın birim alanından yayılan enerjidir.

T sıcaklığındaki siyah cismin, λ dalga boyunda spektral ısiması $L_\lambda d\lambda$ *Planck eşitliği* ile verilir.

$$L_\lambda d\lambda = (c_1 / \pi) \lambda^{-5} [\exp(c_2/\lambda T) - 1]^{-1} d\lambda \quad (1.1)$$

$$c_1 = 2\pi h c^2 = 3.7418 * 10^{-16} \text{ W m}^2$$

$$c_2 = hc/k = 1.4388 * 10^{-2} \text{ m K}$$

Böylece eğer eşitlik (1.1)'deki değişkenler biliniyorsa cismin termodinamik sıcaklığı, L_λ ölçülebilir.

k Boltzman sabiti, h Planck sabiti, c ışık hızıdır.

Şekil 1'de Planck eşitliği kullanılarak farklı sıcaklıklar için spektral ışınım çizilmiştir. Şekilde eğriler logaritmik ölçekte çizilmiştir. Düşey ölçek, belli bir dalga boyunda ısnanın enerjiyi gösterir. Yatay ölçek ise dalga boyudur. En yüksek ısimanın olduğu dalga boyu

$$\lambda_{\max} = 2989/T \text{ } \mu\text{m}$$

olarak ifade edilir. $\lambda T \ll 1$ ise genellikle sıcaklık ve enerji arasındaki ilişki *Wien kanunu* (veya Planck kanununa Wien yaklaşımı) ile ifade edilir.

$$L_\lambda d\lambda = (c_1/\pi) \lambda^{-5} [\exp(c_2/\lambda T)]^{-1} d\lambda \quad (1.2)$$

Planck eşitliğiyle verilen spektral ısimma bütün dalga boylarında toplanarak (şekil 1'de eğrilerin kapsadığı alan) toplam enerji elde edilir. Toplam enerji *Stefan eşitliği* ile ifade edilir.

$$E = (\sigma/\pi) T^4 \quad (1.3)$$

Bu eşitliklerde L_λ spektral ışma (spectral radiance), E toplam ışıyan enerji, c_1 ve c_2 birinci ve ikinci ışma sabitleri olarak bilinir ve σ Stefan-Boltzman sabitidir.

$$\sigma = 2\pi^5 k^4 / 15 c^2 h^3 = 5.67051 * 10^{-8} \text{ W m}^{-2} \text{ K}^{-4}$$

Bu eşitliklerde sıcaklık birimi Kelvin'dir. Celcius sıcaklığı ve Kelvin arasında

$$T/K = t/C + 273.15$$

bağıntısı vardır.

2.2. Uluslararası Sıcaklık Ölçeği ITS-90

Genelde sıcaklık termodinamik kanunları ile tanımlanır. Pratikte, termodinamiğin kanunlarına dayandırılan termometreler hem yeterince doğru hem de uygun değildir. Bunun yerine uluslararası ölçüm komitesi, endüstri ve bilimin ihtiyaçlarını karşılayabilmek için yeterince kendini tekrarlayabilen empirik bir sıcaklık ölçüği tanımlamıştır. Bu ölçek, uygulanabilecek kadar geniş bir aralık içermesi ve termodinamik ölçüye yakın olması açısından periyodik olarak tekrar gözden geçirilir. En yakın düzeltme, 1990 yılında yapılan ve 1990 Uluslararası Sıcaklık Ölçeği olarak bilinen ITS-90'dır.

$L_\lambda d\lambda$ değerinin mutlak ölçümü çok detaylı ve genellikle yeterince kesin değildir. Bu sorunun üstesinden gelmek için L_λ bir standardın spektral ışimasına karşı ölçülüp, radyasyon (ışma) sıcaklık ölçüği birisi standart olarak seçilmiş iki kaynağın spektral ışımalarının oranına bağlı olarak tanımlanabilir.

ITS-90 Uluslararası Sıcaklık Ölçeği tarafından uygulanması gereken işlem budur. ITS-90 gümüşün donma noktası 1234.93 K (961.78°C) üstündeki sıcaklıklarını aşağıdaki eşitlikle tanımlar.

$$\frac{L_\lambda(T_{90})}{L_\lambda(T_x)} = \frac{e^{c_2/\lambda \cdot T_{90}} - 1}{e^{c_2/\lambda \cdot T_x} - 1} \quad (1.4)$$

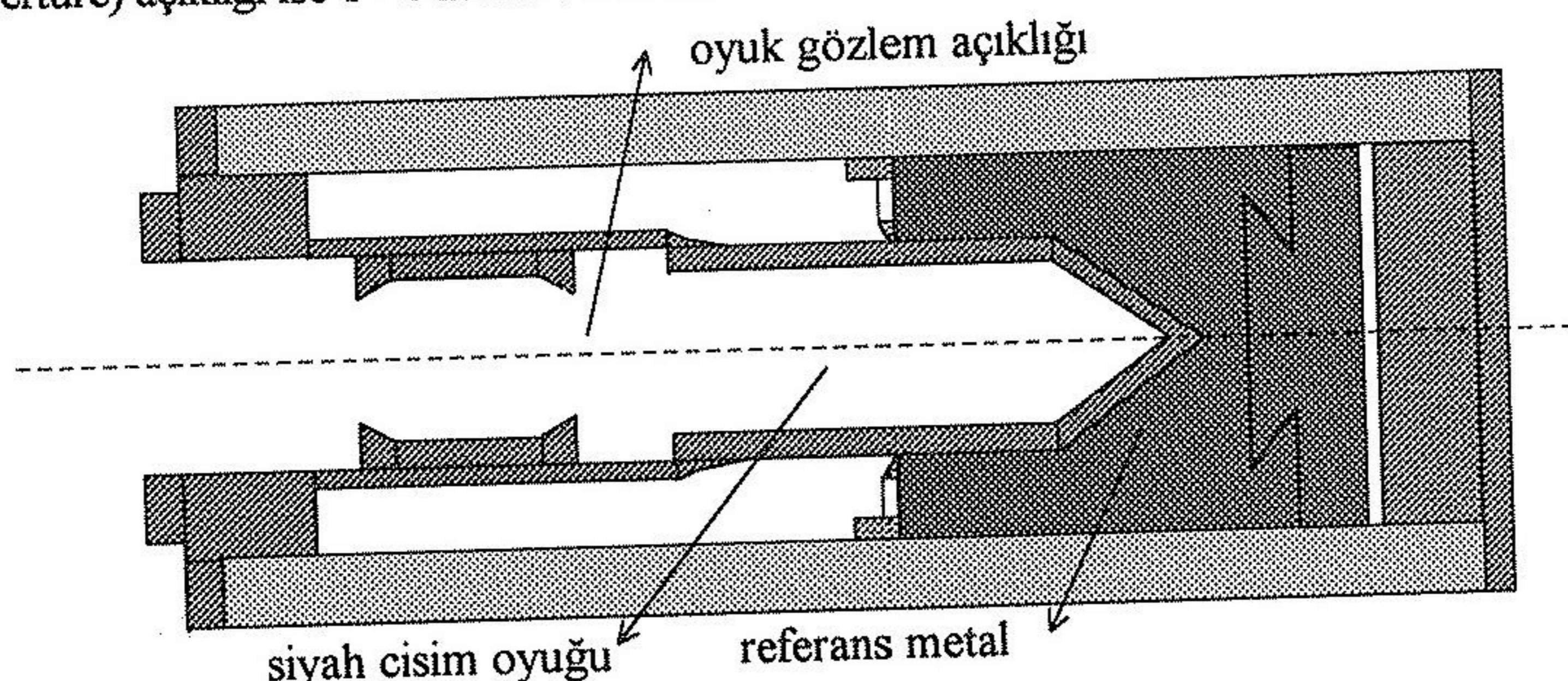
T_x gümüş, altın veya bakırdan herhangibirinin donma noktası, $L_\lambda(T_{90})$ ve $L_\lambda(T_x)$, λ dalga boyunda, T_{90} ve T_x sıcaklıklarında siyah cismin boşluktaki spektral ışımı ve

$$c_2 = 0.014388 \text{ m.K dir.}$$

Eşitlik (1.4) gümüşün donma noktasının üstündeki sıcaklıklarda ITS-90 Uluslararası Sıcaklık Ölçeğini tanımlar. Bu tanım sadece ikinci ışınım sabiti c_2 'nin değerinin bilinmesiyle yapılmıştır ve $c_2 = 1.4388 * 10^{-2} \text{ m.K}$ alınarak ITS-90 sıcaklık ölçüği sabitlenmiştir. Araştırmalar sonucunda c_2 sabiti daha doğru ölçülse bile ITS-90 c_2 değeri kolaylıkla değiştirilemez.

2.3. Pratik Siyah Cisimler

Eşitlik (1.4) ile spektral ışınması belirlenen fiziksel sistem, metal donma noktasıdır. Bu sistemde sensör, yüksek saflikta grafitten oluşturulmuş oyuktur (Şekil 2). Tipik oyuk boyu 50 - 80 mm, oyuk (aperture) açılığı ise 1 - 6 mm arasındadır.



Şekil 2. Işınım standarı için uygun bir siyah cisim oyuğu

Metal ile grafit arasında çok iyi bir ısıl iletim olması gereklidir. Oyuk yüzeyi, ısıl enerjiyi Planck kanununa göre ışınım enerjisine dönüştürür. Oyuk ve oyuk açılığı, oyuktan ışınlanan enerjinin mümkün olduğunda Planck kanunuyla ifade edilebilmesine olanak verecek şekilde tasarlanmıştır.

Siyah cisim ışınmasını, seçilen dalga boyunda yüksek kesinlikle ölçebilmek için bir radyometreye gereksinim vardır. Ölçek, eşitlik (1.4) ile tek bir dalga boyunda tanımlanmasına rağmen pratik radyometreler sonlu bir band genişliğine sahiptir. Radyometrenin bütün dalga boylarındaki tepkisi belirlenerek, radyometrenin ölçüdüğü toplam ışınımı bir Planck eğrisi uydurularak etkin dalga boyu belirlenir. Işınım termometreleri (pyrometreler) radyometreden okunan fiziksel değerleri (akım, voltaj), bir düzeltme faktörü de içерerek, sıcaklık bilgisine dönüştüren cihazlardır.

2.4. Emissivite (ışınlama)

Pratikte yüzeyden yayılan ışınım yukarıdaki eşitliklerden hesapladığımız ışınmadan farklıdır. Emissivite (ışınlama) olarak bilinen bir etkeni bu eşitliklere katmak gereklidir. Bu Planck ve Wien eşitliklerinde spektral emissivite ε_λ , Stefan eşitliğinde toplam emissivite ε 'dur.

$$\begin{aligned} L_\lambda d\lambda &= \varepsilon_\lambda (c_1/\pi) \lambda^{-5} [\exp(c_2/\lambda T) - 1]^{-1} d\lambda \\ &\approx (c_1/\pi) \lambda^{-5} \exp(-c_2/\lambda T) d\lambda \end{aligned} \quad (1.5)$$

ve

$$E = \varepsilon (\sigma/\pi) T^4$$

Emissivite belli bir sıcaklıkta bir cisim tarafından ışınlanan ışınının, aynı sıcaklıktaki siyah cisim veya bütün ışınlayıcı (full radiator) tarafından ışınlanan ışınımı oranıdır. Bu nedenle emissivite değerleri 0 (mükemmel yansıtıcı) ile 1 (siyah cisim) arasında olmalıdır. Bir yüzey için emissivite

dalga boyuna ve sıcaklığa bağlıdır. Ayrıca yüzeyin nasıl olduğuna ve nasıl hazırlandığına da bağlıdır ve bu nedenle zamanla da değişebilir.

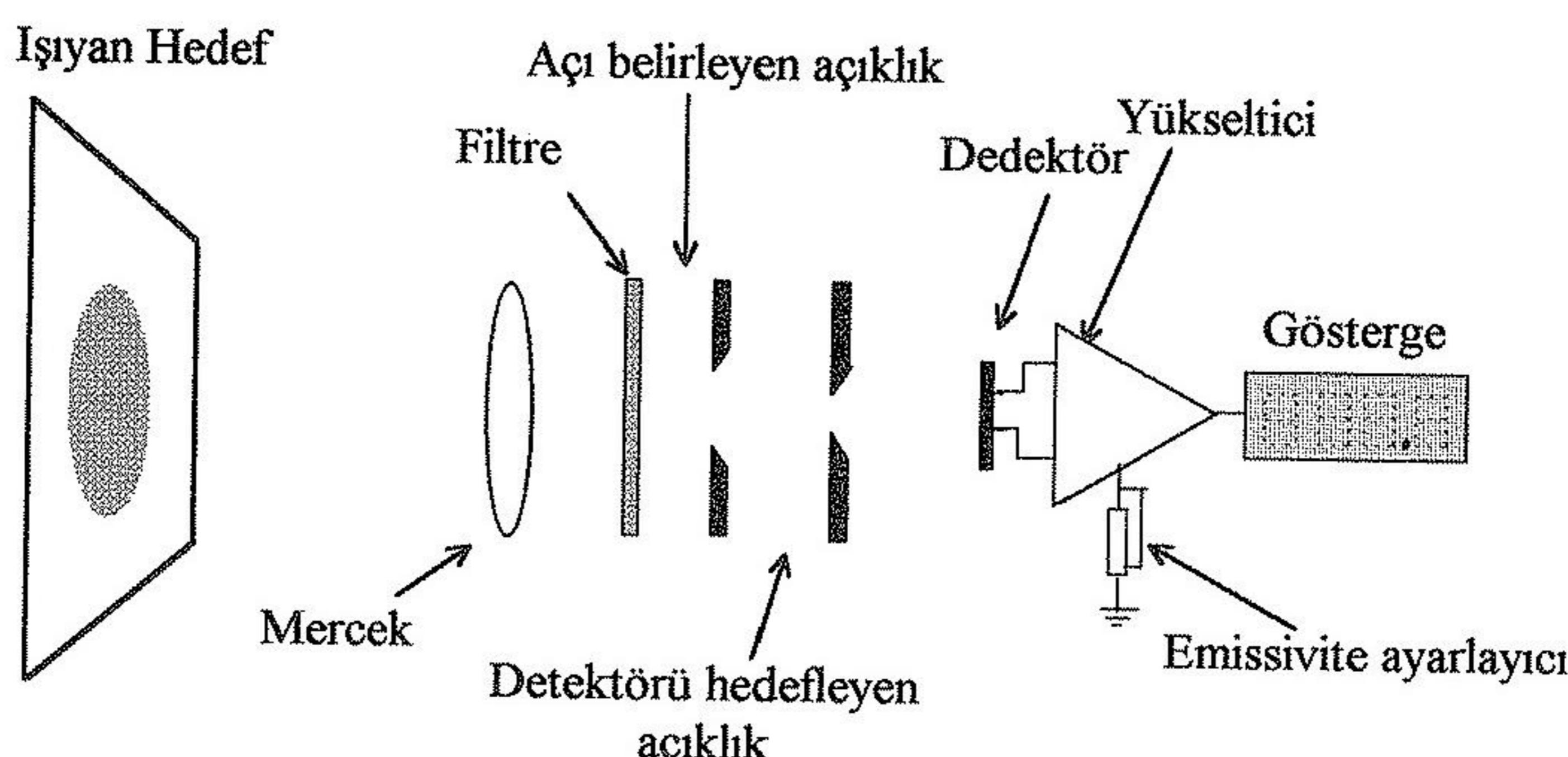
Göründüğü gibi siyah cisim olmayan yüzeylerin sıcaklıklarının kestirilebilmesinde yüzeyin emissivitesinin bilinmesi, en azından yaklaşık olarak bilinebilmesi ve bu düzeltmenin yapılan ölçümlere yansıtılması şarttır.

3. İŞİNİM TERMOMETRELERİ

Şekil 4, bir ışınım termometresinin basitleştirilmiş şemasını göstermektedir. ışınım termometrelerinin ana çalışma prensibi yüzeyden ışınımı toplamak, filtreleyerek istenen dalga boyalarını seçmek, dedektör ve sinyal toplama sistemiyle ölçmektir.

Sistemde bulunan iki açıklık (aperture), hedef alanını (target size) veya görüş alanını (field of view, f.o.v) ve termometrenin ışınım kabul açısını belirler. Mercek hedef alanının görüntüsünü, hedef alanı belirleyen açıklık üzerine odaklar. Mercek uygun bir şekilde odaklanmadan hedef alanın sınırlarının belirlenmesi mümkün değildir.

Dedektör çıkışındaki sinyal, açıklıkların geometrisinin, farklı optik parçaların optik geçirgenliğinin ve dedektörün duyarlılık fonksiyonunun karmaşık bir toplamıdır.



Şekil 4. Spektral band ışınım termometresinin yapım ve çalışmasındaki ana elemanlar

Termometre tarafından ölçülen spektral ıshima,

$$L_{\lambda,m} = \varepsilon_\lambda L_{\lambda,b}(T_s) \quad (1.5)$$

ε_λ yüzeyin çalışılan dalga boyunda spektral emissivitesi ve T_s yüzeyin gerçek sıcaklığıdır. Sıcaklığını ölçebilmek için emissiviteyi belirlemek veya ölçmek gerekir. Pek çok ışınım termometresine emissivite ayarı konmuştur.

Dedektör bir ışınım termometresinin önemli bir parçasıdır. Şekil 1'de görüldüğü gibi, sıcaklığı göre ışık şiddetinin değişme oranı kısa dalga boyalarında daha büyütür. Bu nedenle en kesin sıcaklık ölçümü için mümkün olduğunda kısa dalga boyalarında çalışan monokromatik termometreler tercih edilmelidir. En uygun spektral çalışma aralığı, ölçülmek istenen sıcaklık aralığına uygun olmalı ve dedektör de buna göre seçilmelidir.

Spektral aralık belirlenirken dikkat edilecek diğer bir faktör ise, hedef ve cihaz arasında bulunan atmosfer tarafından bazı dalga boyalarının soğurulmasıdır. Özellikle karbondioksit ve su buharının soğurduğu dalga boyalarından kaçınılmamıştır. Aksi takdirde nem oranı ve ölçüm uzaklığı sonucu etkiler. Tipik olarak kullanılan dalga boyları $0.65\mu\text{m}$ - $1\mu\text{m}$, $3\mu\text{m}$ - $5\mu\text{m}$ ve $8\mu\text{m}$ - $14\mu\text{m}$ 'dir.

Göz önüne alınması gereken en önemli parametrelerden birisi hedef boyutudur (target size). Hedef boyutu gelen ışınımın dedektörü tamamen doldurması için yeterli büyüklükte olmalıdır.

Eğer mutlak sıcaklık ölçümünden daha çok sıcaklıktaki dalgalanmalarla ilgileniyorsak veya tekrarlanabilirlik mutlak değerden daha önemli ise emissivite sorunu büyük ölçüde ortadan kalkabilir. Emissivitenin sabit olması veya sıcaklık ve dalga boyuyla fazla değişimmemesi yeterli olabilir.

Eğer mutlak sıcaklığı bilmek istiyorsak hedefin emissivitesinin bir şekilde belirlenerek yapılan ölçümlere katılması gereklidir.

6. SONUÇ

İşinim termometrelerinin en büyük üstünlüğü cihaz ile sıcaklığı ölçülen ortam arasında fiziksel dokunmanın olmamasıdır. Bu nedenle cevap hızı cihazın dedektörü tarafından belirlenir ve mikro saniyeler düzeyinde bile olabilir. Böylece çok hızlı değişen sıcaklıklar veya hareketli cisimlerin sıcaklıklarını ölçmek olasıdır. Isılcıfların ve direnç termometrelerinin yüksek sıcaklıklarda uzun süre kalmalarının onların kalibrasyonlarında dolayısıyla ölçüm hatalarında büyük değişimlere neden olabileceği gözönüne alınırsa bu çok önemli bir noktadır.

Oysa ışınım termometreleri sadece ortam sıcaklığının değişiminden ve elektronik parçalarının uzun dönemdeki kaymasından etkilenir. Eğer yüzey emissivitesi kararlı kalsırsa böylece biliniyor veya ölçülebiliyorsa veya sıcaklık kaynağı bir şekilde siyah cisme benzetilebiliyorsa radyasyon termometreleri ile yüksek doğruluklara, 1500°C de $\pm 1^\circ\text{C}$ veya daha iyi ulaşılabilir.